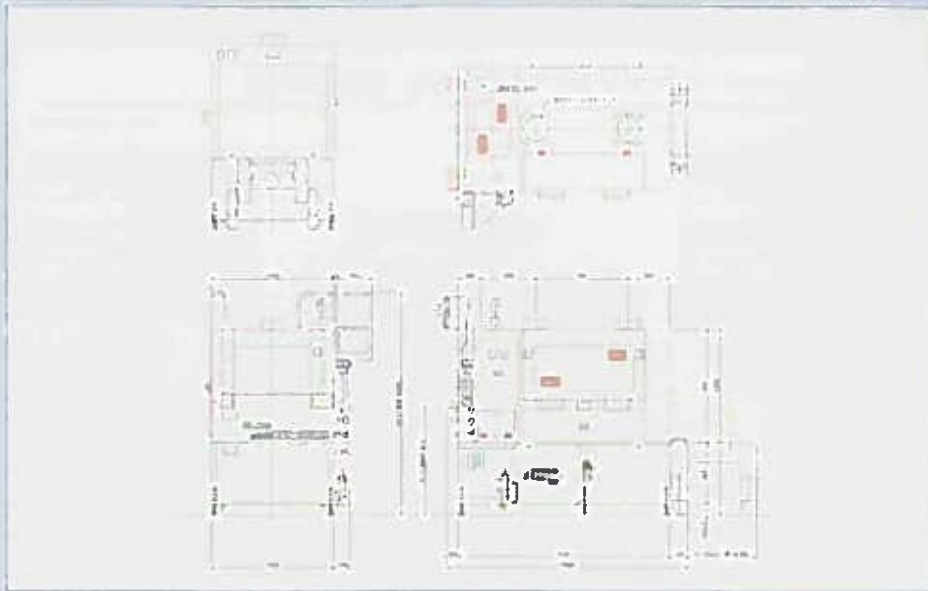


装置基本仕様 [Machine Specifications]



**装置仕様**  
Machine Specifications

全 幅 : 1140mm  
機 高 : 1985mm  
深 寸 : 1525mm (シグナルタワー含まず)  
重 量 : 800kg (ハンド約200kg含まず)  
供給電源 : 三相AC200V  
消費電力 : 17kVA (目安)  
エア : 0.5MPa (5kg/cm<sup>2</sup>)以上

**対象基板・パレット有効寸法**  
PWB・Pallet size

幅 : 100~310mm  
長さ : 100~110mm  
基板厚 : 40mm  
Under-PWB : 140mm  
On-PWB : 15mm~2.0mm  
基板厚み : Thickness

**参考生産タクト(生産量)**  
Reference Production Tact (Production quantity)

760キャリア/8H (プリヒート20秒、基板脱着作業6秒)  
760carrier/8H  
(For Pre-heat 20 seconds,  
(4 is board desorption work see seconds)

ASH OAC 大阪アサヒ化学株式会社  
OSAKA ASAHI CHEMICAL CO.,LTD.



※海外販売代理店

URL <http://www.osaka-asahi.co.jp>

本 社 〒564-0069 大阪府吹田市江坂南2-1-12 KYUHO江坂ビル5F  
古 庫 〒155-0026 愛知県名古屋市長区藤島2-243  
株 庫 〒815-0041 福岡市南区野間1-1-19 高宮駅前ビル502  
電話製作所 〒731-2226 岡山県赤松市山口2122-3

TEL 06-6308-1961 FAX 06-6330-7061  
TEL 052-775-0051 FAX 052-775-7606  
TEL 092-561-3829 FAX 092-561-3817  
TEL 086-957-2051 FAX 086-957-2451

海外サポート拠点  
シンガポール TECH ASAHI SYSTEM SINGAPORE PTE LTD  
10 Anson Road #28 02 International Plaza Singapore 079903  
マレーシア TECH ASAHI SYSTEM MALAYSIA SDN BHD  
No.533, Block A2, Pusat Dagang Setia Jaya, No.9 Jalan  
Pjs8/9, 46150 Putrajaya Selangor Darul Ehsan, Malaysia.  
中国事務所 TECH ASAHI SYSTEM SINGAPORE CHINA OFFICE  
中国広東省莞莞市長安鎮新民二村聯和路21号(酒店対面)

TEL 65-6325-4977 FAX 65-6325-4997  
TEL 60-3-7873-9200 FAX 60-3-7873-9400  
TEL/FAX 86-769-8544-9017

※このカタログに記載されている内容は改良のため予告なく変更することがあります。2009.1  
The details in this catalog are subject to alteration without notice for the purpose of performance improvement.

技術協力



「量産セル生産」「変種変量混合生産」  
「ポイントはんだ付け」「ロングリードはんだ付け」

Mass Production by Cell Production・Different PWB & Quantity Mixture Production  
Point Soldering・Long Lead Components Soldering

# FPD-300UD



●ハンダ温度、プリヒート温度トレンドグラフ



●生産履歴 (Production Status)

**Pbフリー対応、ポイントハンダ付け、ロングリードハンダ付け、多層基板ハンダ付け**

Pb free, Point soldering, Long lead components soldering and Multilayer PWB soldering

**搬送キャリア3台にて量産対応(約760台キャリア/8H)**

Mass-production by 3 conveyance carrier (760carrier/8H)

**変種変量混合生産(キャリア3台を個別に条件設定可能)に対応(ユニット生産可能)**

Different PWB & Quantity mixture production at the same time (Possible to set up conditions of 3carrier individually)

**バンブ噴流でPbフリーはんだ吸い上がり良好・整流噴流傾斜引き上げでハンダショート極小**

Good filling up of Pb free solder by bump flow・Less solder short-circuit by rectifying flow & inclination lifting

ASH OAC 大阪アサヒ化学株式会社  
OSAKA ASAHI CHEMICAL CO.,LTD.

URL <http://www.osaka-asahi.co.jp>

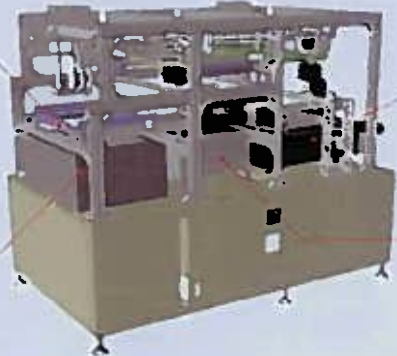


≪スプレーフラクサー部 Spray fluxer sec  
ポイント塗布/全面塗布  
Point spray / All surface spray



≪高効率プリヒータ部 High effective Pre-heater sec  
150mm×130mmカラエポ1.6mm基板  
裏面110℃/30秒  
Glass epoxy board 150mm×130mm×1.6t PWB  
back side 110℃/30sec.

≪搬送キャリア/3台  
Conveyance carrier / 3 carrier



≪はんだ槽部  
Solder bath sec.

≪スプレーフラクサー部  
Spray fluxer sec

≪高効率プリヒータ部  
High effective Pre-heater sec

≪はんだ槽部 Solder bath sec

特殊鋼物(SHC)はんだ槽採用  
(Pbフリーはんだ, SUS優食対策)  
SHC (Super Hard Casting) Solder bath for  
the measures against SUS solder corrosion  
by Pb free solder



≪ファーストモード 1st mode

バンプ噴流によりハンタ吸い上がり良好  
Gond filling up solder by Bump flow

≪セカンドモード 2nd mode

整流噴流・傾斜引き上げにより  
ハンダショート極小  
Less solder short caused by straight flow &  
inclination lifting



≪変種変量混合生産…3台キャリア個々に条件設定可能 設定条件5機種

Different PWB & Quantity mixture production at the same time...Possible to set up conditions of 3 carrier individually  
(5 type combinations)



≪A条件  
A condition



≪E条件  
E condition



≪B条件  
B condition



≪高性能TFTタッチパネル採用  
High performance TFT touch panel

≪スプレーフラクサー、ハンダ槽部条件1000機種メモリー  
Spray fluxer, Solder bath sec, 1000 type memory

≪スプレー条件 Conditions of Spray fluxer

100ポイント×1000機種、塗布スピード  
100 point x 1000 type, Spray speed

≪はんだ槽条件 Conditions of Solder bath

はんだ温度、浸漬時間/プリヒータ温度、時間  
Solder temp., Soldering time, Pre-heater temp., time

はんだ付け浸漬スピード/角度、はんだ付け離脱スピード/角度  
Pre-heating time, Speed & angle when soaking to solder and taking out

≪オプション Option

≪冷却部 Cooling



≪後部ハンダ槽引き出し  
Solder bath drawer in the back



・エアセンサー・照明・フラックス14kg缶仕様  
・Air sensor・Lighting・Can specification of flux 14kg