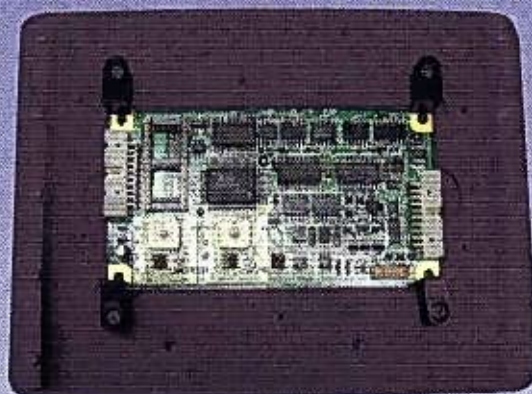
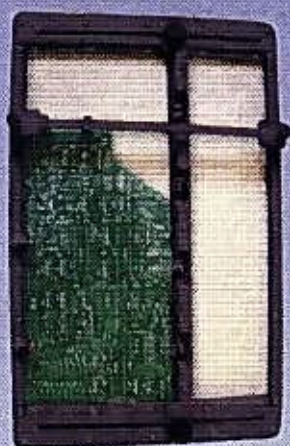


ASAHI Solder Pallet

【使用用途】

1. 既存ディップ装置でポイントフローの生産（コネクターなどの手付けを排除）
2. フロー、リフローはんだ付け時の基板反り防止
3. フローはんだ付け時のハンダかぶり防止
4. 手作業マスキングテープ作業の排除
5. フロー、リフロー製造ラインの搬送幅標準化による段取り変え作業排除

X・Y軸可動タイプ



大阪 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町2-1-43KYUHO江坂ビル 5F
名古屋 〒465-0026 愛知県名古屋市名東区藤森2-243
岡山 〒701-2225 岡山県赤磐市山口2122-3
福岡 〒815-0041 福岡市南区野間1-1-19高宮駅前ビル502
機器製作所 〒701-2225 岡山県赤磐市山口2122-3

TEL 06-6338-1961 FAX 06-6330-7361
TEL 052-775-0051 FAX 052-775-7666
TEL 086-957-4012 FAX 086-957-2451
TEL 092-561-3829 FAX 092-561-3817
TEL 086-957-2051 FAX 086-957-2453

海外サポート拠点

シンガポール TECH ASAHI SYSTEM SINGAPORE PTE.LTD
10 Anson Road #28-02 International Plaza Singapore 079903

TEL 65-6325-4977 FAX 65-6325-4997

マレーシア TECH ASAHI SYSTEM (MALAYSIA) SDN.BHD.
No.533, Block A2, Pusat Dagang SetiaJaya, No.9, Jalan
Pjs8/9 46150 Petaling Jaya Selangor Darul Ehsan, Malaysia.

TEL 60 3 7873 9200 FAX 60 3 7873 9400

中国 TECH ASAHI SYSTEM SINGAPORE CHINA OFFICE
Binhe Rd., Shatou, Changan Town, Dongguan City,
Guangdong, 523853 China

TEL & FAX 86-769-8544-9017

 大阪アサヒ化学株式会社
OSAKA ASAHI CHEMICAL CO.,LTD.



ISO14001

URL <http://www.osaka-asahi.co.jp>

ASAHI Pallet

【特徴】

- 高耐熱ガラス布基材エポキシ樹脂積層板の使用により、高耐熱性で、はんだ付着が少ない。
- 高耐薬品性を持ち、洗浄・コーティング剤等にも影響されにくい材料です。
- 優れた耐静電性 (4×10^3) により実装部品への影響が少ない。

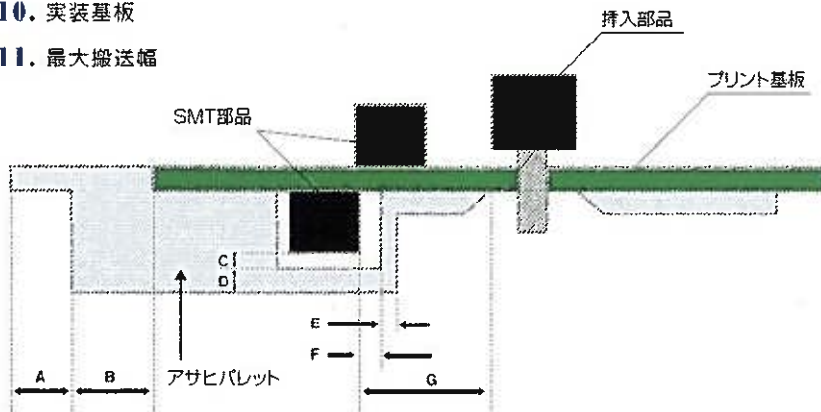
「ASAHIパレット」作成時にお客様に御用意頂きたい資料

1. 部品部ガーバーシルク
2. 半田面ガーバーシルクレジスト(アパチャーを含む)
3. 穴あけ用NCデータ
4. プリント基板の外形寸法図(ミシン目 取り付け穴 含む)
5. 実装、未実装(後付け)部品の指示
6. 流し方向の指示
7. 半田面部品高さ資料(指示図等)(実装基板が有る時は不要です)
8. コネクター取り付け穴の処理指示、基板外への張り出し状況
9. 半田面の実装図
10. 実装基板
11. 最大搬送幅

治具の精度を出す為に
データが必要です

データの種類

- DXFデータ
- ガーバーデータ
- AUTO CADデータ



A	エッジ幅(つかみ) 通常5~8mmまで推奨
B	基板端からエッジまで 20~30mm推奨
C	部品と基板の間隔 0.5mm以上推奨
D	パレット底板の厚さ 1mm以上推奨
E	壁厚 1mm以上推奨
F	部品側面から壁まで 1mm以上推奨
G	マスク部品からDIP品ラウンドまでの距離 3mm以上推奨

販売店「Agency」